

BANDDURCHLAUFTROCKNER **BT**



© SPALECK ENGINEERING

Staubfreies Trocknen von empfindlichen Werkstücken

Schonende Trocknung von Werkstücken durch Heißluft. Kontinuierlicher Durchlauf ermöglicht eine berührungsfreie Trocknung. Gänzlicher Verzicht auf den Einsatz von Trocknungsmitteln, die sich in den Zwischenräumen der Werkstücke festsetzen könnten.



MADE IN GERMANY

www.spaleck.biz



BANDDURCHLAUFTROCKNER BT

Technische Merkmale:

- Elektronisch gesteuertes Heizsystem zur Erwärmung der Umluft im Trocknungstunnel
- Stufenlose Regulierung der Temperatur über ein Thermostat
- Kein Einsatz von Trocknungsmedien, die sich in den Werkstücken festsetzen könnten
- Drahtgliederband zur Beförderung der Werkstücke durch den Trocknungstunnel
- Frequenzumwandler zur stufenlosen Einstellung der Bandgeschwindigkeit

Optionale Merkmale:

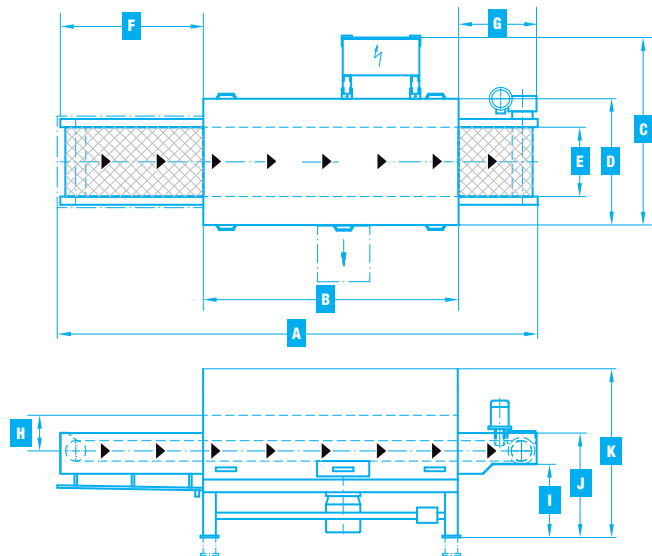
- Abblsvorrichtung zur Entfernung von Prozesswasser
- Erhöhte Heizleistung

Technische Daten:

Bezeichnung		BT240
Betriebsspannung	V Hz	400 50
Heizleistung	kW	25
Umluftventilator	kW	2,6
Temperatur max.	°C	140
Bandgeschwindigkeit	$\frac{m}{min}$	1 – 3
Platzbedarf	m ²	3,6

Abmessungen in mm:

Bezeichnung		BT240
Länge Trockner inkl. Förderband	A	3765
Länge Trocknungstunnel	B	2000
Breite Trockner inkl. Schaltkasten	C	1500
Breite Trocknungstunnel	D	1000
Breite Förderband	E	550
Länge Einlauf	F	1000
Länge Auslauf	G	500
Höhe Durchlauf	H	200
Unterkante Förderband	I	575
Oberkante Förderband	J	820
Oberkante Trockner	K	1325



© SPALECK ENGINEERING